ぼるどう丸
BORDEAUX MARU
K

Kawasaki Dockyard Co. Ld.

Yard Nos 475-483.

See Kobe letter 1. 5. 1920

Profile & Deck.

~~Gen Box. 3269~~.

"Bordeaux Maru"

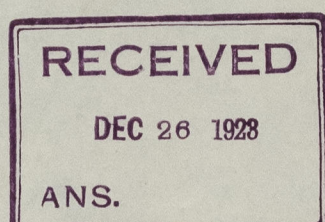
Nos 475-483
CONSTRUCTION PROFILE &
DECK PLANS
SCALE 1/8" = 1'-0"
BOAT DECK
AWNING DECK
ENGINE OPENING
BOILER OPENING
UPPER DECK
SECOND DECK
ENGINE & BOILER OPENING
Copy
Approved

S/s Bordeaux Maru
Kawasaki Yard No 483

Midship Section

Kobe Rpt No 4186

AW

006479-006488-0002

No 483
9,700 TON D.W. STEAMER
MIDSHIP SECTION.
SCALE 1/2" TO A FOOT.
PLAN No
TO CLASS TEISHINSHO RULE 1ST CLASS VESSEL &
LLOYD'S 100 A1 AWNING DECK WITH FREE BOARD.
SCANTLING NUMBERS
B 53
D 29
TRANS. No 82
L 405
LONG. No 33,210
L/D TO AW. DK. 10.95
d " UP. " 25L 5" IN MACH. SPACE.
" " 2ND " 15L 11"
PRINCIPAL DIMENSIONS
LENGTH BETWEEN P.P. 405' 0"
BREADTH MOULDED 53' 0"
DEPTH " TO AW. DECK 37' 0"
HEIGHT BETWEEN UP. & AW. DKS. 8' 0"
" " " " 2ND " 9' 6"
" " AW. " F'CLE " 6' 3"
FORGING & CASTINGS
STEM OF ROLLED MILD STEEL 10 1/2" x 2 3/4"
STERN FR. PROP. POST 10 1/2" x 7 1/2" OF CAST STEEL
RUDDER " 9" x 7 1/2"
RUDDER FRAME OF CAST STEEL AS PER DETAIL PLAN
EQUIPMENT NUMBER
LONGITUDINAL NUMBER = 33,210
ERECTIONS (405 x 8 x 0.75) + (31.45 x 6.25 x 0.75) = 2577.42
DECK HOUSES (55.25 x 8.75 x 0.5 = 241.72
" " (13+26) x 7.5 x 0.5 = 146.25
" " 35.34 x 7.75 x 0.5 = 137.72
NUMERAL = 36,313.11
EQUIPMENT
3 BOWER ANCHORS (STOCKLESS) 61 C.W.T. EACH
1 STREAM " (COMMON) 17 1/2 " EX STOCK
2 9/16" STUD CHAIN CABLE 270 FATHOMS
4 3/4" STEEL WIRE FOR STREAM ANCHOR 90 "
5" " " TOW LINE 120 "
2 COILS OF 8" MANILLA 90 " EACH
2 " " 7" " 90 " "
ROWS OF RIVETS IN BUTT
RIVETING
W.T. BULKHEADS
CASING TOP PLATING .30" BEAMS 3 1/2" x 3" x .34" 7, 30" APART.
TIE PL. 15" x .30"
BOAT DECK BEAMS 6" x 3 1/2" x .40" 7 TO ALT. FR.
8'-6" (E. & B.)
WOOD DK. 3" O.P. IN WAY OF ACCOMMODATION.
WOOD DK. 5" x 3" O.P.
STR. PL. 54" x .30"
BOAT DK.
AWN. DK.
UPPER DECK
2ND DK.
MACHINERY SPACE
STRINGER PL. 35" x .34"
DK. PL. .30" .40" UNDER WINDLASS
18" F'CLE. DK.
AWNING DK.
W.S. PILLARS & GIRDERS AS PER STRUCTURAL PROFILE.
DOUBLE BOTTOM
FRAMING
FORE PEAK
INTERMEDIATE FRAME
BOTTOM PLATING "A"-"E" REDUCED IN WAY OF DOUBLE BOTTOM.
KAWASAKI DOCKYRD Co., LTD.
DEC 24 1928
KOBE JAPAN.

To accompany Kobe Rpt no 6148
S/S BORDEAUX MARU

KAWASAKI DOCKYARD Co., LTD.

Builders No. 1878.
S. S. Turbine Steamer "Rhine" & "Bordeaux".
Contrapropeller
Guide Rudder and Aft. Blades.
Drawing No. 1

006479-006488-0027

符號	名稱	材質	製造個數 壹組分	豫備	壹隻分	備考
1	舵板	鋼板	2		2	厚サ 7/8"
2	上部翼 (右舷用)	仝上	1		1	仝上
3	仝上 (左舷用)	仝上	1		1	仝上
4	下部翼 (右舷用)	仝上	1		1	仝上
5	仝上 (左舷用)	仝上	1		1	仝上
6	補強板	仝上	4		4	厚サ 5/8"
7	仝上	仝上	3		3	厚サ 1/2"
8	填隙板	仝上	8		8	厚サ 7/8"
9	當金	仝上	40		40	4"×1/2" 平鋼
10	ブラッケット	仝上	8		8	厚サ約 5/8"
11	翼端金物	鋳鋼	2		2	長サ8'-5 5/8"ノモノ 約7'-3 1/2"ノモノ 各壹個
12	フランヂ	仝上	2		2	
13	補強板	鋼板	2		2	厚サ 7/8"
14	仝上用山形鋼	山型鋼	2		2	2 1/2"×2 1/2"×7/8" L
15	塞板	鋼板	3		3	各種一個宛
16	鋲	鋼鋲				7/8" DIA. 鋲
17	仝上	仝上				3/4" DIA. 仝
18	螺鋲	仝上				1/4" DIA. 螺鋲

To accompany Kobe Rpt no 6148
S/S Bordeaux Maru

KAWASAKI DOCKYARD Co., LTD.

Builders No. 1878.
S. S. Turbine Steamer "Rhine" & "Bordeaux".
Contrapropeller
For'd Blades.
Drawing No. 3

ロイド送

006479-006488-0028

予定總重量	壹組分				瓩	壹隻分						瓩
符号	名稱	試験片	採取記号	鑄造記号 / 規格條項	材質	製造個数 壹組分	豫備	壹隻分	壹組分重量瓩 豫定	實際	材料指定番號	備考
1	上部翼				鋼板	2		2				厚サ 7/8"
2	下部翼				仝上	2		2				仝上
3	塞板				仝上	2		2				仝上
4	翼端金物				鑄鋼	1		1				
5	鋲				鋼鋲							7/8" DIA. 鋲
6	仝上				仝上							3/4" DIA. 鋲

製造個数ハ壹隻分ヲ示ス、貳隻分製造ノコト.

To accompany Kobe Rpt No 6148
S/S Bordeaux Maru

KAWASAKI DOCKYARD Co., LTD.

Builders No. 1878.
S. S. Turbine Steamer "Rhine" & "Bordeaux".
General Arrangement of
Contrapropeller.
Drawing No. 7

ロイド送り

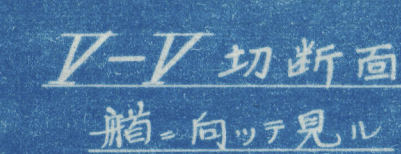
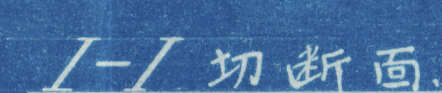
MRK.	NUMB.	SUBJECT	MATERIAL	SEE DRAW.	FIG. WEIGHT
1	1	RUDDER	MILD STEEL	1	
2	2	BLADES BEHIND PROPELLER	〃 〃		
3	2	〃 BEFORE 〃	〃 〃	3	
4	2	CENTREPIECE HALF	CAST IRON	2	
5	4	DRIVEN BOLTS	S.M. STEEL	4	

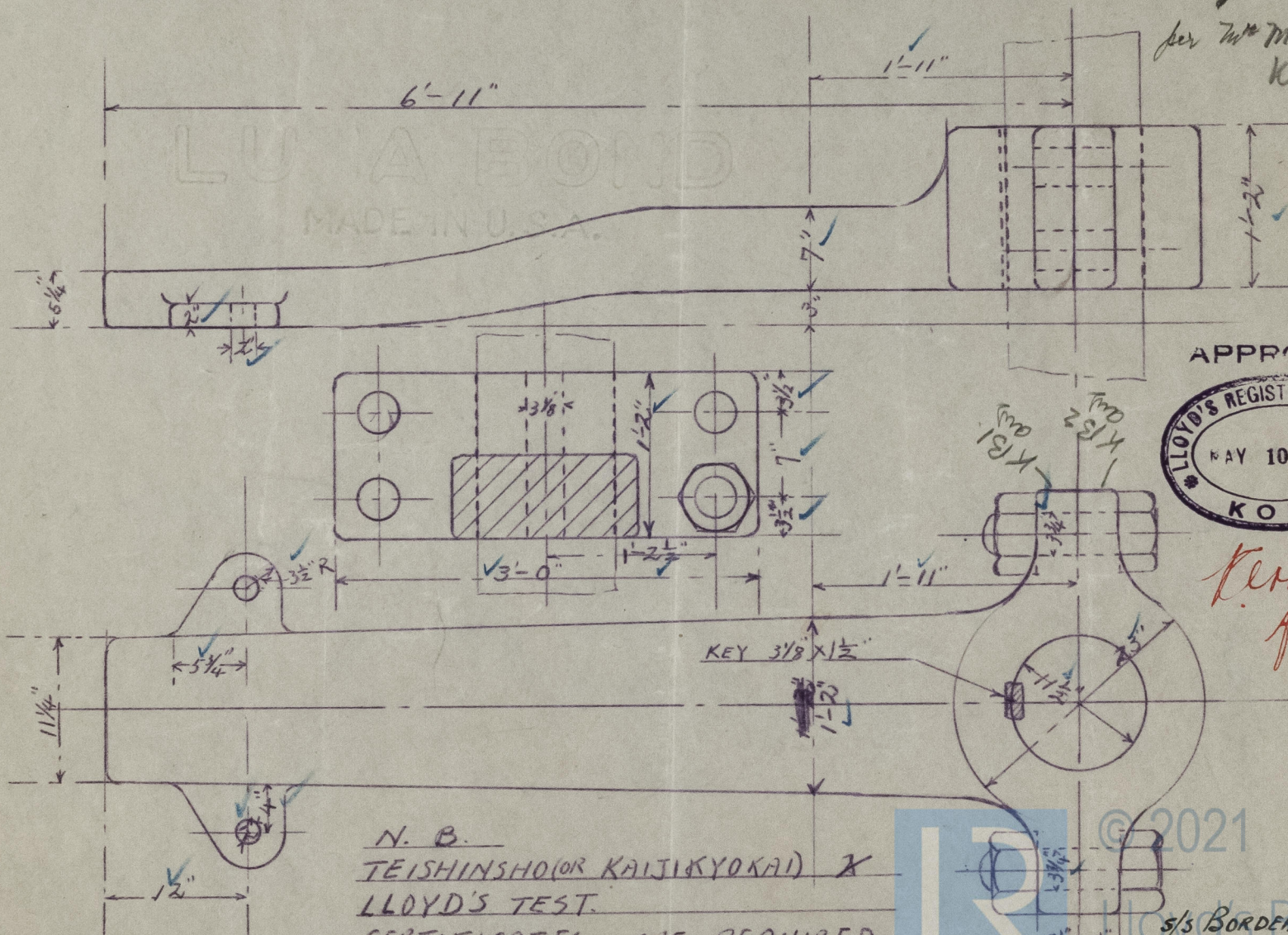
To accompany. Kobe Report No 6148
S/S. BORDEAUX MARU

KAWASAKI DOCKYARD Co., LTD.

Builders No. 1878.
S. S. Turbine Steamer "Rhine" & "Bordeaux".
Contrapropeller
Center-pieces.
Drawing No. 2

ロイド送リ

006479-006488-0030

CENTER PIECE
CAST IRON
(機)製造番號
1878
らいんぼるどう丸
コントラープロペラー
センターピース
圖面番號 2
尺度 1½吋=1呎 3吋=1呎
仕上區分
g グラインダー仕上
f 本仕上
m 並仕上
r 荒仕上
S 黒皮磨
ELECTRIC WELDING
電氣熔接
STERN FRAME
SPOT WELDING
補強板
STIFFENER
I-I 切断面
II-II ヨリ矢印ノ方向ヲ見ル
III-III ヨリ矢印ノ方向ヲ見ル
IV-IV 切断面
艏ニ向ッテ見ル
V-V 切断面
艏ニ向ッテ見ル
ガードリング展開圖
GUARD RING
注意
1. 総テノ面ハ出来ル丈ケ滑カニ鋳造ノ了.
2. 螺釘孔ハ総テ型取リノ上穿孔シ左右半分ハ何レニモ取リ換ヘラルル様ニ施工ノ了.
3. 鋳物鋳造及仕上ゲ以外ハ総テ修繕部ニテ施工ノ了.
予定総重量 壱組分 瓩 壱隻分 瓩
符号 名称 試験片記号 鋳造規格記号 材質 製造個数 壱組分 予備 壱隻分 壱組分重量瓩 予定 実際 水圧試験力 材料指定番号 備考
1 センターピース 鋳鉄 2 2
2 ガードリング 鋼板 2 2
3 接目板 仝上 2 2
4 鋲 鋼鉄 6 6
5 補強板 鋼板 2 2
6 挿金 仝上 2 2
製造個数ハ壱隻分ヲ示ス、貳隻分製造ノ了.
A ガードリング取付押螺
出圖 數 8 番號
川崎造船所造機設計部
部長 掛長 擔當 製圖 調査 寫圖 GT⑯
寫圖年月日 3. 4. 18

9700 TON TYPE
TILLER
MATERIAL
FORGED STEEL
To be made for
S/S BORDEAUX MARU
in June 1928
per Mr Motai
Kawasaki Kisen Kaisha.
6'-11"
1'-11"
1'-2"
7"
3"
5¼"
2"
3⅛"
3½"
3'-0"
1'-2½"
3½"R
5¼"
11¼"
KEY 3⅛" x 1½"
12"
APPROVED
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING
MAY 10 1928
KOBE
N. B.
TEISHINSHO (OR KAIJIKYOKAI) X
LLOYD'S TEST.
CERTIFICATES ARE REQUIRED.
S/S BORDEAUX MARU
Kobe Rpt no 6148
15/6/28
006479-006488-0021

S.S "BORDEAUX MARU".

REPAIR PLAN

OF STERN FRAME.

12/6/1928.